

# TECHNISCHE DOKUMENTATION

## NITA FOAM

- 24-0910-A-B – 40 Liter, Viton, Blau
- 24-0910-A-G – 40 Liter, Viton, Grün
- 24-0910-A-R – 40 Liter, Viton, Rot
- 24-0910-A-Y – 40 Liter, Viton, Gelb
- 24-0910-S-B – 40 Liter, Santoprene, Blau
- 24-0910-S-G – 40 Liter, Santoprene, Grün
- 24-0910-S-R – 40 Liter, Santoprene, Rot
- 24-0910-S-Y – 40 Liter, Santoprene, Gelb
- 24-0911-A-B – 110 Liter, Viton, Blau
- 24-0911-A-G – 110 Liter, Viton, Grün
- 24-0911-A-R – 110 Liter, Viton, Rot
- 24-0911-A-Y – 110 Liter, Viton, Gelb
- 24-0911-S-B – 110 Liter, Santoprene, Blau
- 24-0911-S-G – 110 Liter, Santoprene, Grün
- 24-0911-S-R – 110 Liter, Santoprene, Rot
- 24-0911-S-Y – 110 Liter, Santoprene, Gelb



Stand 12.2024

## ALLGEMEINES

Vielen Dank für den Kauf eines NITA FOAM 40 oder 110, der für die Anwendung von Schaummitteln in der Lebensmittel-, Pharma- und Agrarindustrie entwickelt wurde.

Um die bestmöglichen Ergebnisse von Ihrem NITA FOAM zu erzielen, empfehlen wir Ihnen dringend, diese Bedienungsanleitung vor dem Gebrauch gründlich zu lesen.

## SICHERHEIT

### Schutz vor Frost

Der NITA FOAM 40 und 110 darf niemals Frost ausgesetzt werden, da dies zu Schäden führen kann.

### Sicherheitsregeln

- Tragen Sie vor dem Betrieb oder der Wartung des Geräts immer Schutzkleidung, -handschuhe und eine -brille.
- Vermeiden Sie eine Berührung des Reinigungsmittels mit der Haut und den Augen. Sollte dies doch geschehen, bitte weitere Erste- Hilfe-Maßnahmen im SDB-Sicherheitsdatenblatt nachsehen.
- Befolgen Sie die Sicherheitsanleitungen des Chemikalienherstellers (SDB).
- Richten Sie den Sprühstab nie auf jemanden.
- Der Eingangsdruck darf 100 psi (7 bar) nicht überschreiten.
- Nach jeder Benutzung muss der gesamte Restdruck in der Anlage durch Ausstecken der Luftleitung vom Gerät abgebaut und durch Öffnung des Auslasskugelventils ein unbeabsichtigtes Austreten verhindert werden.
- Nachdem der Druck im Gerät abgebaut wurde, ist das Gerät mit dem Kugelventil in geschlossener Stellung aufzubewahren.
- Wenn Sie von einer Alkalilösung auf eine Säurelösung oder von einer Säurelösung auf eine Alkalilösung umwechseln, vergewissern Sie sich bitte, dass das Gerät vorher 5 Minuten lang mit Frischwasser durchspült wurde.
- Eine Flüssigkeitstemperatur von 100°F (37°C) darf nicht überschritten werden.
- Verwenden Sie ausschließlich saubere Trockenluft. Die Luft muss gefiltert werden und darf keinerlei Feuchtigkeit enthalten, da sonst die Haltbarkeit der Pumpe reduziert wird. Wenn nötig ist ein Lufttrockner vor dem Gerät zu installieren.
- Verwenden Sie vor dem Gerät keinen Luftöler.
- HINWEIS: Wenn die Gebrauchsanleitung(en) nicht in der Sprache des jeweiligen Landes verfasst ist(sind), ist der Betrieb oder die Wartung des Geräts in diesem EU-Mitgliedsstaat illegal. Die Gebrauchsanleitung muss vor dem Betrieb oder der Wartung des Geräts vom Bediener gelesen werden und diesem verständlich sein. Sollte eine Übersetzung benötigt werden, wenden Sie sich bitte an Ihre Gerätsvertretung

## BEDIENUNG

### Betriebsanleitung:

1. Füllen Sie den Tank mit Wasser und dem angegebenen Prozentsatz des chemischen Mittels.
2. Stecken Sie nun eine Luftleitung in das Luftsteckstück (AP25-E), wobei sich das Kugelventil (HV60) in geschlossener Stellung befinden muss.
3. Öffnen Sie jetzt langsam das Kugelventil (HV60) bis es ganz offen ist.
4. Stellen Sie nun das Nadelventil (NV14Y) auf die gewünschte Schaumfeuchtigkeit oder -trockenheit ein, indem Sie die nachstehenden Schritte befolgen:
  - a. Schließen Sie das Nadelventil vollständig im Uhrzeigersinn.
  - b. Öffnen Sie nun das Nadelventil im Gegenuhrzeigersinn 3 ganze Drehungen.
  - c. Öffnen Sie das Ventil weiterhin in  $\frac{1}{4}$  Drehungsabständen, bis die richtige Schaumkonsistenz erreicht ist, wobei zwischen jeder Einstellung jeweils 30 Sekunden abzuwarten sind.

### Anleitung nach dem Betrieb:

1. Öffnen Sie die Ablassverschraubung (DP-A) und entleeren Sie den Tank.
2. Füllen Sie den Tank mit sauberem Wasser.
3. Spülen Sie das Gerät 5 Minuten lang mit Frischwasser aus.
4. Trennen Sie nun die Luftleitung vom Luftanschlussstück (AP25-E) und bauen Sie jeglichen Restdruck in der Anlage mit dem Kugelventil (HV60) in offener Stellung ab.
5. Schließen Sie das Kugelventil (HV60) so bald jeglicher Druck aus der Anlage abgebaut wurde.
6. Entleeren Sie den Tank.

## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

	<b>40L</b>	<b>110L</b>
Druckluftanschluss:	¼" IG	¼" IG
Max. Druckluftversorgung:	7 bar	7 bar
Min. Druckluftversorgung:	4 bar	4 bar
Gewicht (leer):	18 kg	27kg
Höhe:	1041 mm	940 mm
Breite:	406 mm	533 mm
Tiefe:	483 mm	787 mm
Tankkapazität:	40 Liter	110 Liter

Verfügbare Farben:	Blau = -B; Grün = -G, Rot = -R, Gelb = -Y
Pumpe (-A-):	Viton-Pumpe, geeignet für handelsübliche alkalische Reinigungsmittel
Pumpe (-S-):	Santoprene-Pumpe, geeignet für handelsübliche saure Reinigungsmittel

## ERSATZTEILE

Ersatzteile sind auf Anfrage erhältlich.

## KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Wir erklären, dass der NITA FOAM 40 + 110 mit den folgenden EU-Richtlinien übereinstimmt:

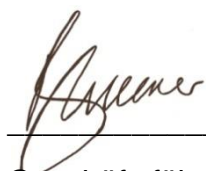
**Maschinenrichtlinie 2006/42 / EC**

Der NITA FOAM 40 + 110 ist konform mit den folgenden EU-harmonisierten Normen:

**EN 12100-1:2003 + A1:2009**

**EN12100-2:2003 + A1:2009**

**EN 1953: 1998 + A1: 2009**

A handwritten signature in brown ink, appearing to read 'Barry Fulcher', positioned above a horizontal line.

Geschäftsführer: Barry Fulcher

Datum: 23.01.2024